

EXP. N° 009761 AÑO 22 FOLIO 26

SUBASTA ELECTRÓNICA INVERSA N°

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El propósito de esta sección es determinar las especificaciones técnicas mínimas requeridas para la adquisición y provisión de 0.20 ecológico.

La presente especificación, define como 0.20 reciclado a aquel hormigón estructural que proviene de los siguientes casos:

- Los agregados de hormigón generados en la construcción, demolición, reforma y reparación de obras de hormigón estructural.
- Los agregados de hormigón provenientes de la trituración en planta de elementos prefabricados de hormigón estructural.
- Los agregados de hormigón procedentes de la trituración de restos de hormigón elaborado no colocado en obra, una vez endurecido el material.
- Los agregados de hormigón recuperados en planta elaboradora de hormigón estructural, por lavado con agua de los restos de hormigón fresco no colocado en obra, y elaborado con agregado grueso mixto.

El 0.20 ecológico es material triturado con hormigón para ser reutilizado principalmente para uso vial.

La trituración de hormigón recupera el agregado pétreo original y una matriz compuesta por arena y polvo de carbonatos y silicatos provenientes del cemento portland.

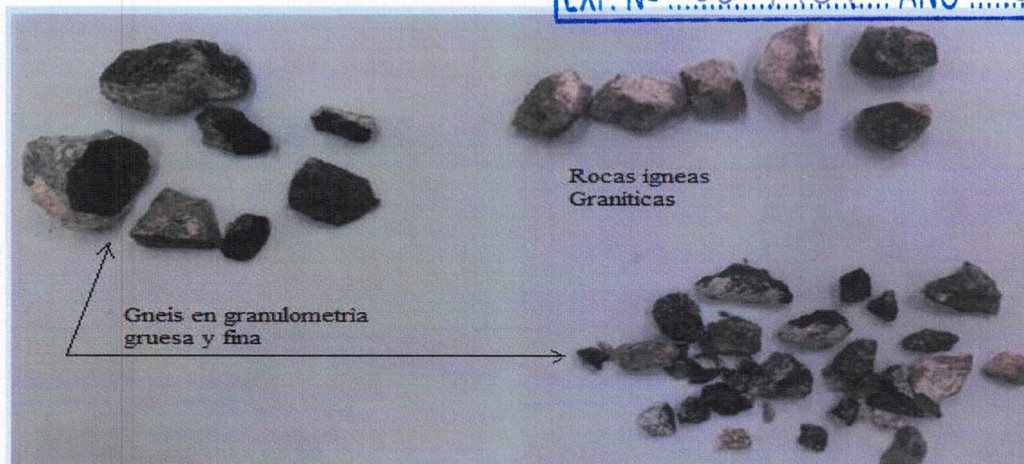
CANTIDADES REQUERIDAS:

El Ente requiere 24.300 toneladas de 0.20 ecológico.

CARACTERÍSTICAS DEL 0.20 ECOLÓGICO

El hormigón triturado deberá presentar los siguientes detalles técnicos:

- a.- Granulometría: Los materiales a utilizar deberán ser conformados mediante grillado con una granulometría 0-20, con un 30 % de agregado grueso. El material deberá adaptarse en forma correcta para las capas de uso vial.
- b.- Petrografía: Las fracciones deberán corresponder a rocas metamórficas de tipo gneis, rocas ígneas graníticas o roca calcárea.



La documentación gráfica complementa las especificaciones técnicas.

c.- Características Químicas: El material triturado 0-20, deberá tener un valor de pH DE 8,79 aproximadamente.

d.- Desgaste Los Ángeles

Máximos de Desgastes

40% bases granulares.

45% subbases granulares.

50% hormigón.

Para enarenados y enripiados de calles y caminos de tierra no hay exigencias de Desgaste Los Ángeles

La adjudicataria deberá presentar los ensayos que se soliciten para determinar la aptitud material para uso vial.

Valor Soporte

Este valor no deberá superar el 70% para bases granulares.

Deberá determinarse Humedad Óptima y la Densidad Máxima, según Norma VN-E6-84 (MV).

EXP. Nº 00946 AÑO 22 FOLIO 18



La documentación gráfica complementa las especificaciones técnicas.

El 0-20 ecológico requerido por el Ente, deberá provenir de hormigones sanos, que no evidencien patologías, y no deben ser susceptibles de ningún tipo de alteración físico-química.